

Ø50 NERO-R

ACCOPPIAMENTO DEL TELECOMANDO AL MOTORE

Premere contemporaneamente i tasti di salita (ALTO) e discesa (BASSO) ed attendere il feedback



REGOLAZIONE DEL SENSO DI ROTAZIONE DEL MOTORE

Verificare il senso di rotazione



Se il senso di rotazione è corretto, premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa e attendere il feedback del motore



Se la direzione è sbagliata invertire il senso di rotazione premendo il tasto STOP per 2 sec fino al feedback del motore



Verificare di nuovo il senso di rotazione



Confermare il senso di rotazione premendo contemporaneamente i tasti di salita e discesa fino al feedback del motore



ATTENZIONE: se non si conferma la direzione di rotazione, non sarà possibile effettuare i successivi passi di programmazione

REGOLAZIONE DEI PUNTI DI ARRESTO DEL MOTORE

ATTENZIONE: attenersi scrupolosamente alla procedura: iniziare dal punto di arresto BASSO

Raggiungere il punto di arresto BASSO



Confermare il punto di arresto BASSO mantenendo premuto il pulsante fino all'emissione del feedback



Raggiungere il punto di arresto ALTO



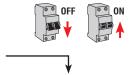
Confermare il punto di arresto ALTO mantenendo premuto il pulsante fino alla seconda emissione di feedback



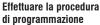
Fine della programmazione

RESET

Togliere e poi ridare tensione



FEEDBACK DEL MOTORE IL MOTORE NON È PROGRAMMATO **NESSUN FEEDBACK DEL MOTORE** IL MOTORE È GIÀ PROGRAMMATO









a) Interrompere l'alimentazione per 5 sec





Premere contemporaneamente i tre tasti Feedback del motore

PUNTO DI ARRESTO INTERMEDIO

MEMORIZZAZIONE: Raggiungere il punto desiderato e confermare la posizione premendo contemporaneamente i tasti di salita e stop per 5 sec fino al feedback del motore



MODIFICA: Raggiungere il nuovo punto intermedio e confermare la posizione premendo contemporaneamente i tasti di salita e stop per 5 sec fino al feedback del motore



CANCELLAZIONE: Raggiungere il punto intermedio memorizzato e cancellarlo premendo contemporaneamente i tasti di salita e stop per 5 sec fino al feedback del motore



MODIFICA DEI PUNTI DI ARRESTO ALTO E BASSO

Raggiungere il punto di arresto che si vuole modificare (alto o basso)



Premere contemporaneamente i tasti di salita (ALTO) e discesa (BASSO) ed attendere il feedback



Raggiungere il nuovo punto di arresto



Confermare il nuovo punto di arresto premendo il tasto STOP fino al feedback del motore



AGGIUNTA DI UN TELECOMANDO

Telecomando già programmato

Telecomando da programmare

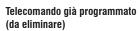


Pressione di 3 sec Feedback

Pressione di 0,5 sec Feedback

ELIMINAZIONE DI UN TELECOMANDO

Telecomando già programmato (da conservare)







Pressione di 0.5 sec